



Konstrukcja i zabezpieczenie

Odlewy żeliwne wykonane są z żeliwa szarego GG-15, GG-20 lub opcjonalnie z żeliwa sferoidalnego GGG. Po odpowiedniej obróbce elementów (toczenie, frezowanie, wiercenie, gwintowanie) składane są w całość.

Słup część dolna, to rura stalowa o $\varnothing 76,1$ o grubości ścianki 6,3 mm. Część góra z kloszem to rura stalowa o $\varnothing 60,1$ o grubości ścianki 4 mm.

Zakończenie słupa - wg potrzeb, w zależności od stosowanej głowicy lub oprawy.

2. Zabezpieczenie antykorozyjne produktu.

- malowanie farbą podkładową przez zanurzenie
- malowanie farbą nawierzchniową przez zanurzenie
- malowanie farbą nawierzchniową produktu pędzlem po złożeniu
- kolor standardowy RAL 9005, półmat
- dostępne również inne kolory z palety RAL

3. Opcja.

- malowanie proszkowe

Słup	Wysokość	Średnica zakończenia	Fundament	Waga
STŻ- 2	5000	$\varnothing 49,5$	FB	90kg



STŻ-2/1 QWS



NIEDZIBA FIRMY:

65-150 Zielona Góra
ul. Wyczółkowskiego 107
tel. +48 601 662 442
tel./fax +48 (68) 328 85 58

ZAKŁAD PRODUKCYJNY:

66-600 Krosno Odrzańskie
ul. Gubińska 50
tel./fax +48 (88) 383 50 36
tel. +48 (88) 383 50 77

www.harpis.p

e-mail: biuro@harpis.p